Анкета для получения предложения по камере интенсивного охлаждения AEF, AEF+AERO

Контактные данные:

Имя, Фамилия

Страна

Компания

Сайт компании

Эл. почта

Телефон

Данные о продукте:

Для корректного расчета камеры охлаждения пожалуйста заполните все необходимые пункты, указанные ниже.

Необходимые данные для расчета холодопроизводительности и размера камеры интенсивного охлаждения:

1. Какой продукт(продукты) ваша компания хочет охлаждать? Как этот продукт упакован?

Примеры :

пюре с котлетой 300 г в запаянном пластиковом лотке;

суп после приготовления в поддоне глубиной 300 мм.

2. Для расчета количества тележек-шпилек необходимо знать размеры упаковки вашего продукта.

Примеры:

пюре с котлетой. 260х150х40 мм;

суп в круглом пластиковом стакане высотой 100 мм и диаметром 70 мм;

3. Какая температура в °C продукта на входе в камеру охлаждения?

Примеры:

пюре с котлетой +75 °C;

суп в поддоне +90 °C.

4. Сколько килограммов продукции в смену (8 часов) ваша компания хочет охлаждать и какое количество у вас смен?

Пример:

пюре с котлетой 500 кг в смену;

суп 700 кг в смену;

всего 2 смены по 8 часов. Общий масса продукции 6 тонн в смену.

Необходимые данные для понимания выбора применяемой технологии и особенностей использования:

5. Имеете ли вы уже готовую камеру, которую хотите переоборудовать в камеру интенсивного охлаждения или необходимо построить новую камеру?

Пример:

есть камера;

нужна новая камера.

6. Какой тип оборудования по вашему мнению вам требуется?

* Камера охлаждения с тележками (обычно до 20 тонн в сутки)
* Охлаждение на спиральном транспортере (обычно от 700 кг в час)
* Охлаждающий туннель (обычно от 500 кг в час)
* Оснащение имеющейся камеры технологией охлаждения AEF

Пример:

нужна камера с тележками.

Дальнейшую часть анкеты просим заполнить, если речь идет об оснащении уже имеющейся камеры технологией интенсивного охлаждения AEF+AERO:

7. Внутренний размер камеры мм длина/ширина/высота:

8. Габариты тележек мм длина/ширина/высота, количество шт:

9. Тележки изготовлены из нержавеющей стали ASI 304? Да/Нет/Другое

10. Габариты противней, которыми вы пользуетесь сегодня мм длина/ширина:

11. Противни изготовлены из нержавеющей не магнитной стали ASI 304 или из пищевого алюминия? Да/Нет/Другое

12. Какова холодопроизводительность в кВт существующего в камере испарителя? Если таких данных нет, то нужно знать марку и модель компрессоров, которые обеспечивают охлаждение в камере (один или несколько).

13. Габаритные размеры испарителя или испарителей, установленных в камере мм длина/ширина/высота?

На какой высоте они расположены?   
Желательно предоставить несколько фото не заполненной продукцией камеры с разных ракурсов.

14. Какова минимальная температура в пустой камере °С?

15. Сколько дверей в камере?

Просим направить эту анкету на нашу электронную почту [klim@aeftrade.ru](mailto:klim@aeftrade.ru) или на единую почту [info@aeftrade.eu](mailto:info@aeftrade.eu)

Получатель анкеты Игорь Климашевский.

Моб: +7 (925) 886-65-50

Компания Акустическая Заморозка является эксклюзивным представителем разработчика технологии AEF – финской компании Acoustic Extra Freezing Oy, Helsinki

В течении 2-3 дней после получения вашей анкеты и не больших согласований деталей мы направим вам коммерческое предложение с включенной 3D моделью вашей камеры интенсивного охлаждения AEF.

 

